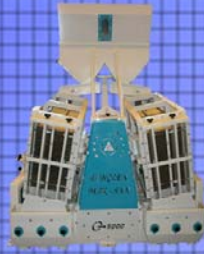




www.dinclermakina.com.tr

DİNÇLER MAKİNA SANAYİ

ve TARIM ÜRÜNLERİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ



ÇELTİK ve PİRİNÇ İŞLEME MAKİNALARI



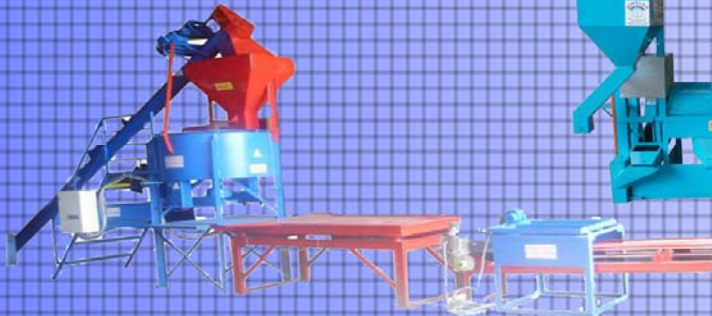
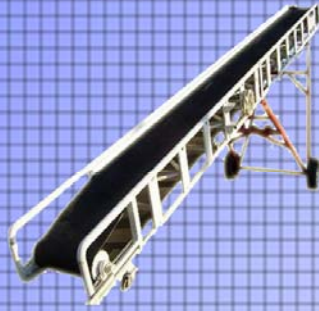
1976'dan Günümüze Makinada Kalite



DINÇLER MAKİNA SANAYİ

ve TARIM ÜRÜNLERİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

ÜRÜNLERİMİZDEN SEÇMELER ve SERTİFİKALARIMIZDAN





DİNÇLER MAKİNA SANAYİ

ve TARIM ÜRÜNLERİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

1976 yılı başında DİNÇLER SANAYİ, adı altında kurularak, 90m2 ve daha sonra 350 m2 işyerinde, başta fındık patozu olmak üzere çeşitli tarım makinaları imalatı ile sanayi hayatına başlamıştır. Sürekli çalışarak çeşitli makinalar üreterek, kendi öz sermayesi ile kendini büyütmeyi başarmıştır.

2000 yılında ülkede ekonomik krizler olmasına rağmen, hiçbir kurum ve kuruluşun finansal desteğine ihtiyaç duymadan sadece kendi öz sermayesi ile 20.000 m²'si açık, 5.000 m²'si kapalı yeni üretim tesisine DİNÇLER MAKİNA SANAYİ LTD ŞTİ adı altında aile şirketini kurarak geçmiştir..

Yılların verdiği tecrübe ve uzman ekibi ile sürekli teknolojiyi takip ederek kendini de cnc makinalar ile yenileyerek ürün çeşidini sürekli artırmıştır. öncelikle “fındık harman makinaları, tarım makinaları, fındık işleme makinaları, çeşitli kapasitelerde çeltik pirinç işleme makinaları, taşıyıcı konveyör bant helezon sistemleri, yem makinaları” şuan seri olarak üretmektedir.

Talep doğrultusunda bölgede bir çok firmanın cesaret edemediği, bir çok makinayıda ,ürün yelpazesine eklemiştir.

Yurt içi ve yurt dışı taleplerine daha rahat cevap verebilmek için, çok stoklu ürünleriyle müşteriye gecikmeden cevap verebilmektedir.



Ön Temizleme Eleği Makinesi; hasat sonrası tahıl içerisine karışmış olan kaba çöp ve sap parçalarının mahsülden ayırmak için üretilmiş bir makinedir.

Tahıl kurutma makinesine işlenmek üzere giriş yapılacak ürün içerisinde bulunan kaba çöp ve sap parçalarının döner tambur içersinden geçişi ile ayrılması gerçekleştirmektedir. Ürün, akış yoğunluğuyla birlikte makine giriş haznesinden girer. Döner tambur üzerine dökülmesi sağlanan ürün helezonik bir hareketle dönüşü sağlanarak ayrışım yapılması sağlanır. Tahıl tambur üzerindeki deliklerden aşağıya düşerek ayrı bir hazneden çıkışı sağlanır. Elek tamburu üzerinde kalan atıklar ise ayrı bir hazneden makineden çıkışı sağlanır. Bu işlem ile temizleme tamamlanmış olur. Kullanılacak olan elek tipi temizlenecek tahıla göre farklılık göstermektedir.

MAKİNANIN TEKNİK ÇİZİMİ

Makina Kodu	Teknik Özellikler		Makina Ölçüleri				Hacim M ³	Ağırlık Kg
	Kapasite	Motor	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
OTE 1200	5000-15000	1.1 KW	1000	2000	1500	160	3	380 kg
OTE 6000	4000-7000	0,75 KW	800	1600	1200	150	2	280 kg



Elevatörler; çeltik, buğday, mısır, fındık, tohum, gübre, vb. taneli ürünleri, ürün işleme tesislerinde dikey olarak taşıma amacı ile kullanılmaktadır.

Makine tesis içinde çok yer kaplamaz ve isteğe göre boyut ve yüksekliklerde üretilebilmektedir. Kova ve kayışlar kullanım yerine bağlı olarak belirlenmektedir. Kovalar sac, paslanmaz çelik ve plastikten imal edilebilmektedir. Elevatör aralıklı iki kasnak etrafında dolandırılarak gerdirilmiş elevatör kayışının üzerine montelenmiş kovaların redüktörlü motorla tahrik edilerek dönmesiyle alt elevatöre giriş yapan ürünün üst elevatöre kadar taşınması ve üst elevatör tahrik tamburu etrafında dönüş esnasında savurarak çıkış noktasına dökülmesini sağlayan bir sistemdir.

MAKİNANIN TEKNİK ÇİZİMİ

Makina Kodu	Teknik Özellikler		Makina Ölçüleri				Hacim M ³	Ağırlık Kg
	Kapasite	Motor	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
ÇPE 1600	16000	2.2 KW	1300	1500	opsiyonel	2500	6.6	1200
ÇPE 1200	12000	1.1 KW	1000	1350	opsiyonel	2500	5.5	800

2 KATLI ÇELTİK ELEĞİ



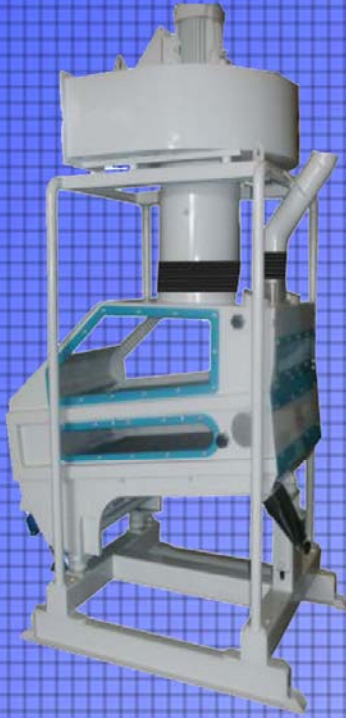
2 Katlı Çeltik Eleği makinesi için dizayn edilmiş olmasına rağmen elek numaraları değiştirilerek diğer ürünlerinde de kullanılabilmektedir.

Çeltik eleği çeltik, pirinç vb. baklagillerin temizlenmesi, yabancı maddelerden ayrılması için yapılmış bir makinedir. Makine ürün içersindeki hafif tane ve ince ürünleri hava kanalı ile temizler. Elek altı ve elek üstü olarak iki boy ürün elde edebilir. İstenildiğinde ürün içersindeki hafif tane ve ince ürünler hava kanalları ile, ince ürünler, kum gibi üründen ağır ama küçük katışıklıkları da elek altı olarak üründen ayırt edilebilir. Makine isteğe göre kuru taneli tarım ürünlerinin ön temizliğinde kullanılabilir. Makine isteğe göre iki kat ve dört kat olarak üretilmektedir.

MAKİNANIN TEKNİK ÇİZİMİ

Makina Kodu	Teknik Özellikler		Makina Ölçüleri				Hacim M ³	Ağırlık Kg
	Kapasite	Motor	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
AÇE7000	7000	7,5 kw	2350	2850	2500	2300	16	2000
AÇE3500	3500	5,5 kw	1750	2400	2200	2000	12	1350

TAŞ AYIRICI



Taş ayırıcı makineler; çeltik, pirinç, buğday, mercimek, fındık vb. kuru taneli tarım ürünlerinin içindeki taş, kum ve toprağı temizlenmesi amacıyla kullanılmaktadır.

Taş ayırıcı makinenin giriş haznesinden giren ürün makinenin elek tablasına dökülür. Titreşim ile ve alttan aldığı hava ve üstten vakumlanan hava etkisiyle ürün elek üzerinde yüzdürülür. Ağır maddeler elek tablasının titreşimi ile elek üzerinde yukarı doğru tırmandırılır. Ayırtırmak istediğimiz ürün daha hafif olduğu için aşağı doğru iner. Bu işlem sayesinde ürün içinden yabancı taş ve benzeri maddelerden ayrılmış olur.

MAKİNANIN TEKNİK ÇİZİMİ

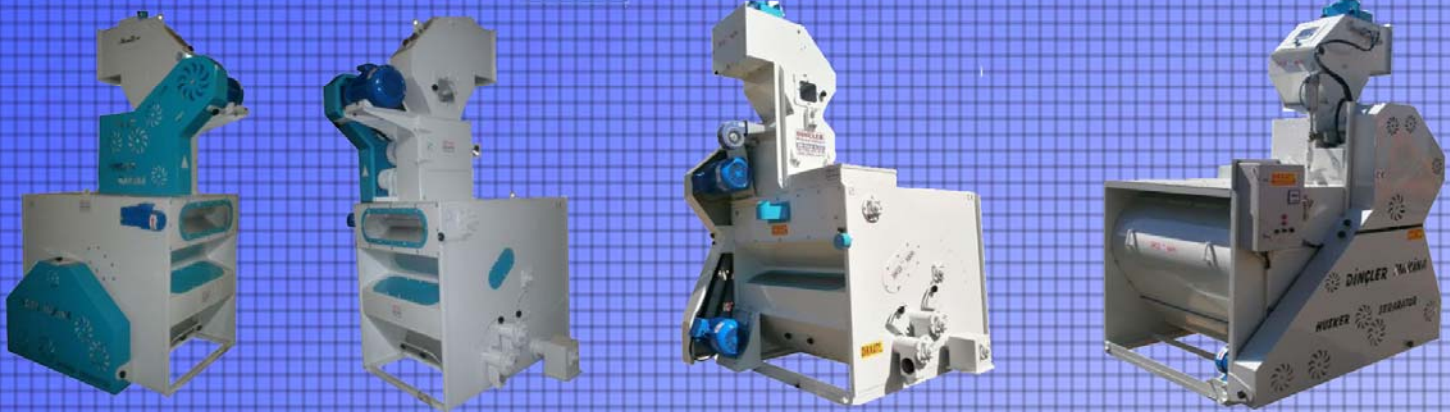
Makina Kodu	Teknik Özellikler		Makina Ölçüleri				Hacim M ³	Ağırlık Kg
	Kapasite	Motor	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
ÇTA 6000	6000	0,75+11 kw	1600	1560	2800	1500	7,6	1000
ÇTA 3000	3000	0,75+5,5 kw	1200	1350	2500	1250	5,5	800



DINÇLER MAKİNA SANAYİ

ve TARIM ÜRÜNLERİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

KAVUZ ASPİRATÖRLÜ SOYUCU



Çeltik işleme tesislerinde yüksek kapasiteli kombine bir makine isteyenler için üretilmiştir. Kombine haldeki çeltik soyucu ve kabuk aspiratörü, daha fazla üretim kapasitesi, daha az yer kaplama, daha az enerji tüketimi ve düşük bakım maliyeti ile tesislerin kendini modernize etmesinde önemli yer taşımaktadır.

Kavuz aspiratörlü soyucu makinesi çeltik işleme fabrikalarında çeltiğin kabuğunun soyulması ve kabuğu ile pirincin birbirinden ayrılması işlemini gerçekleştiren bir makinedir. Kavuz aspiratörlü soyucu çeltiğin kabuğunu birbirinin zıt yönünde birbirinden farklı devirde dönen kauçuk kaplı merdanelerin arasından geçiş esnasında soymaktadır. Soyulan karışım makinenin aspiratör haznesine girer ve burada hava kanallarında birbirinden ayrıştırılarak ayrı akışlara sevk olarak makineden çıkış yapar. Ürün giriş haznesinden makine içine giren çeltik ürün kontrol sensörü vasıtasıyla makinenin otomatik olarak start vererek çalışmasını sağlamaktadır. Makinenin başlaması ile beraber elektromanyetik vibro ürün dağıtıcı üzerindeki çeltiği düzenli olarak dağıtarak soyucu merdanelere dökülmesini sağlar. Merdanler arasından geçen çeltik soyulur ve pirinç, hamtane, kepek ve kavuz olarak 4 farklı ürün olarak birbirinden ayrıştırılmak üzere aspiratör bölümüne dökülür. Aspiratör sistemi, oluşturduğu aspirasyon yardımıyla karışımın (çeltik, pirinç, kepek, kavuz ve hamtane) ayrıştırılmasını sağlar. Ayrışımı yapılan ürünler farklı çıkış yollarından makina dışına sevk edilir.

MAKİNANIN TEKNİK ÇİZİMİ

Makina Kodu	Teknik Özellikler		Makina Ölçüleri				Hacim M ³	Ağırlık Kg
	Kapasite	Motor	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
GACS 7000	5000-7000	22 KW	2250	1760	3150	1530	12	2000
GACS 3500	3000-4000	11 KW	2000	1760	3150	1530	10	1800



DINÇLER MAKİNA SANAYİ

ve TARIM ÜRÜNLERİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

VİBRO BADI (ÇELTİK AYIRICI)



Pirincin içindeki soyulmamış çeltiği ayırarak soyulması için tekrar soyucuya gönderir.

Soyucu merdaneden soyulmadan çıkan çeltik ve soyulmuş olarak çıkan pirinç karışık vaziyette vibro badinin dolum kontrol sensörlü ambarına girer. Tek şase üzerine iki ana gövdeden oluşan vibro badi aynı hareket mekanizmasından hareket alarak farlı ayarlanabilen gövdelerden oluşup fabrikanın kapasite artırılmasına ve enerji tüketiminin minimum seviyede kalmasına olanak sağlamaktadır.

Giriş ambarının minimum ve maksimum seviyesinde bulunan kontrol sensörleri sayesinde makinenin kapasitesine göre ürün az geldiğinde makine kendini stop ederek enerji tüketiminde tasarruf sağlar. Ambar dolduğunda sensörler mahsulü görerek makineyi tekrar çalıştırır. Makinenin ambarına gelen mahsul orantılı bir şekilde aynı amaca sahip ayrı ayrı çalışan makineye akım verilir. Özel tasarlanmış olan krom malzemeden imal edilmiş üst üste çoklu ve cepli elek sayesinde çeltiğin ve pirincin yüzeyindeki farklılıktan yararlanılarak ayrıştırma işlemi gerçekleştirilmiş olur.

Makinede 3 farklı ürün çıkışı vardır. 1. çıkıştan temiz pirinç çıkar. İşlenmek üzere bir sonraki makineye gönderilir. 2. çıkıştan Vibro badinin kendi içinde ayrıştırmakta zorlandığı çeltik ve pirinç karışımı çıkar. Bu ürün tekrar ayrıştırılmak üzere iade elevatörü ile vibro badiye geri gönderilir.

3. çıkıştan soyulmamış çeltik çıkar. Soyulmamış çeltik tekrar soyulmak üzere soyucu makineye gönderilir. Bu işlemleri gerçekleştirmiş olan vibro badi sayesinde çeltik işleme tesislerinde aynı anda kapasite artırımına gidilmiş ve enerji tasarrufu sağlanmış olur.

MAKİNANIN TEKNİK ÇİZİMİ

Makina Kodu	Teknik Özellikler		Makina Ölçüleri				Hacim M ³	Ağırlık Kg
	Kapasite	Motor	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
VPM 8000	4000-8000	3 KW	2350	1660	2800	1700	11	1600
VPM 4000	4000	1,5 KW	1350	1660	2800	1700	6,5	950



Hamtane triyörü makinesi, olgunlaşmamış yani oluşumunu tam olarak gerçekleştirememiş pirinç ile olgunlaşan pirinci bünyesine alıp eleyerek birbirinden ayıran bir makinedir.

Fabrikada pirincin işlem sırasına göre kurulumu yapılan hamtane triyörü, pirincin içinden olgunlaşmamış hamtanelerini ayırmak için kullanılır. Makinenin ürün giriş haznesinden elek tamburu içine dolan pirinç eleğin dönüşü ile birlikte içindeki hamtaneler deliklerden düşer ve pirinçten ayrılmış olur. Ayrılan pirinç; pirinç çıkış haznesinden, deliklerden düşen hamtaneler ise hamtane itici helezon ile hamtane çıkış haznesinde sevk edilir.

MAKİNANIN TEKNİK ÇİZİMİ

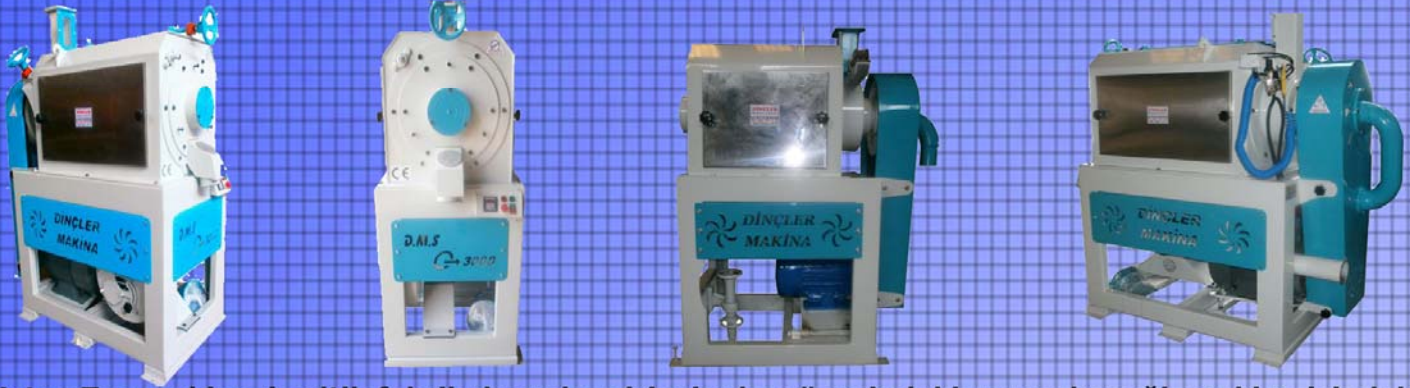
Makina Kodu	Teknik Özellikler		Makina Ölçüleri				Hacim M ³	Ağırlık Kg
	Kapasite	Motor	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
HTP 5000	5000	1,5 KW	840	2850	1240	160	3	560
HTP 2500	2500	1,1 KW	740	2500	1150	150	2,5	420



DINCLER MAKİNA SANAYİ

ve TARIM ÜRÜNLERİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

YATAY TAŞ



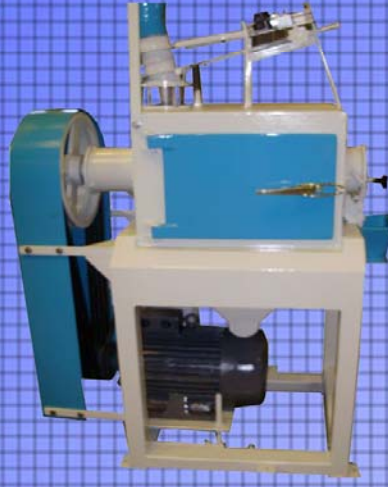
Yatay Taş makinesi çeltik fabrikalarında, pirincin dış yüzeyindeki zar ve kepeği, makine içindeki yatay dizili taş sistemi vasıtasıyla zımparalayarak beyazlatan makinedir.

Üzerindeki kabuğundan ayrılma işlemine tabi tutularak ayrıştırılan pirinç ürünü, beyazlatma işlemi görmek üzere Yatay Taş Makinesine işlem görmek üzere nakledilir. Makineye giriş yapan pirinç, önceden programlanmış bir akış düzeni içinde ve kontrollü bir şekilde ürün itici helezona dökülür. Helezonun pirinci dairesel bir hareket ile ürün işlem kafesinin içine doğru itmesi neticesi pirinç bu kafes içinde yine dairesel bir şekilde ileriye doğru savrulur. Bu savrulma esnasında pirincin, ürün yavaşlatıcı set içinden geçişi esnasında uğradığı sürtünme ile, zımpara taşları ile ve beyazlatıcı elek yüzeylerine çarparak maruz kaldığı aşınma ile yüzeyindeki doğal renkteki kepekli kısımdan ayrılarak beyazlaması sağlanır. Pirinci bu beyazlatma çalışmaları anında sürtünmeler ve dairesel dönüşlerde maruz kaldığı aşınmalar esnasında oluşan ısınma, basınçlı hava fanı ile üretilen havanın, basınçlı hava hortumu sayesinde beyazlatma sisteminin içine üfletilmesi ile engellenerek kendi doğal ısı derecesinde soğutulmuş pirinç, işlenmiş pirinç kontrol kapağından yapılan gözlemleme ile kalite kontrolü yapılarak, beyazlatma kalitesinden emin olunan işlenmiş ürün çıkışından alınır. Ayrıca Beyazlatma anında oluşan kepek ürünü, sistem içine üfletilen basınçlı hava sayesinde kafes dışına monteli elek gözeneklerinden dışarıya çıkar. Sistem içinde boşa çıkarılan bütün kepekler, makinenin kepek haznesine dolar ve sisteme dışarıdan bağlanan emici bir fan ile emilerek, kepek çıkış haznesinden tahliye edilir.

MAKİNANIN TEKNİK ÇİZİMİ

Makina Kodu	Teknik Özellikler		Makina Ölçüleri				Hacim M ³	Ağırlık Kg
	Kapasite	Motor	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
YTP 3000	3000	48 KW	860	2000	2000	850	3	1600
YTP 2000	2000	25 KW	860	1600	2000	850	2,5	1200

HAVALI PARLATMA



Havalı parlatma makineleri; çeltik fabrikalarında pirincin yüzeyini içersinde bulunan eğeler vasıtasıyla parlatılması işlemini gerçekleştirmektedir. Ayrıca kalitesi (randımanı) düşük pirinci de parlatarak kalitesini arttırmaktadır. Havalı parlatma makinesi tesiste pirincin işlem görme sırasına göre kurularak pirincin parlatılması işleminde kullanılmaktadır.

Makine, pirinci içinde bulunan eğeler vasıtasıyla parlatarak kalitesini artırmaktadır. Makinenin ürün giriş haznesinden içine giren pirinç makinede bulunan itici helezon itekler, çarpıcı lamanın savurmasıyla beraber makinenin içinde bulunan eğelere sürtünmesiyle parlak bir görünüm kazanır. Sürtünme esnasında çıkan kepekler basıncı hava sistemi ile elek gözeneklerinde dışarıya sevk edilir. Parlayan pirinç ise pirinç çıkış haznesinden sevk edilir. Makinenin pirinç çıkış haznesinde bulunan pirinç baskı kapağı, pirincin istenilen ayarda parlaması için kullanılır. Parlaklık ayarı kapağın ileri geri hareketi ile gerçekleştirilir. Baskı kapağı sıkıştırıldıkça pirincin parlaklığı artar, gevşetildikçe pirincin parlaklığı azalır. İşlenen ürünün nem oranı değiştikçe, makinanın baskı kapak ayarının da kontrol edilmesi ve uygun ayara getirilmesi gerekmektedir.

MAKİNANIN TEKNİK ÇİZİMİ

Makina Kodu	Teknik Özellikler		Makina Ölçüleri				Hacim M ³	Ağırlık Kg
	Kapasite	Motor	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
PMP 4500	4500	35,2	840	1500	2000	800	2,5	1250
PMP 3000	3000	20,7	740	1300	1600	650	2	850

KEPEK - TOZ ASPIRATÖRLERİ



Kepek ve toz aspiratörleri çeltik, buğday, ırmik vb. ürünleri işleme tesislerinde çeşitli makinelerin aspirasyonunda kullanılmaktadır.

Aspiratörler gerek ortamdaki tozu ve gerekse makinelerde ürünün işlenmesi sonucu oluşan toz, kepek vb. maddeleri emerek ortam dışına sevk etmekte kullanılır.

Aspiratörler özellik itibarı ile akuple sistem ve kolay montaj özelliklidir. Çeşitli açılarla montajı yapılabilmekte olup, ancak havanın dönüş yönüne doğru montaj edilmesi en idealidir. Kullanım itibarı ile masraf gerektirecek kayış, kasnak gibi ekipmanlar kullanılmamıştır.

MAKİNANIN TEKNİK ÇİZİMİ

Makina Kodu	Motor		Makina Ölçüleri					
	KW	d/d rpm	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)
KTA 3000	3	3000	500	630	600	140	160	150
KTA 4000	4	3000	550	710	670	160	200	170
KTA 5500	5,5	3000	650	750	750	180	240	200
KTA 7500	7,5	3000	650	800	850	180	250	200
KTA 11000	11	3000	850	880	890	210	280	220
KTA 15000	15	3000	900	950	950	220	320	250

PLASTER PİRİNÇ ELEĞİ



Plaster Pirinç Eleği makineleri; çeltik işleme tesislerinde pirincin toz, toprak, toz kırık, sıfır kırık, kesme kırık ve pirinç olarak sınıflandırılmasını sağlayan makinedir.

Plaster Pirinç Eleği, çeltik işleme tesislerinde pirinç, kepeğinden ayrılıp parlatıldıktan sonra kırık ayrışımının yapılması işlemini yapmaktadır. Plaster Pirinç Eleğine ürün girişi haznesinden giriş yapan pirinç ürün dağıtım kutusu vasıtasıyla her iki yöne dengeli bir şekilde dağıtılır. Makinenin vibrasyonlu dairesel sallantılarıyla elekler üzerinde yüzdürülen pirinçler kullanılan elek gözeneklerinin büyüklüklerine göre sınıflandırılmaktadır. Eleğin üzerinde kalan pirinçler elek kasasında bulunan ürün çıkış yolları sayesinde çıkış haznesine doğru ilerler. Elek gözeneklerinden aşağıya düşen pirinçler ise ikinci elekte elenmeye başlar. Aynı şekilde ikinci elekte elenen ve elek üzerinde kalan pirinç elek kasasında bulunan ürün çıkış yolları ile ürün çıkış haznesine sevk edilir. Pirinç makine içine giriş yaptıktan sonra beş adet üst üste elek sisteminde elenmiş olur. Sonuç olarak pirinçler; pirinç çıkış haznesinden, kırıklar, kırık çıkış haznesinden, sıfır kırıklar ise bir diğer çıkış haznesinden sevk edilir.

MAKİNANIN TEKNİK ÇİZİMİ

Makina Kodu	Teknik Özellikler		Makina Ölçüleri				Hacim M ³	Ağırlık Kg
	Kapasite	Motor	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
PEM 5000	5000	3 KW	1650	2800	2200	2400	11	1600
PEM 2500	2500	1,5 KW	1200	1200	2000	2100	5,5	800



Kırık triyörü tesiste işlenen pirincin içindeki kırık pirinci ayırma işleminde kullanılmaktadır. Elek sistemindeki baskı özelliği itibarı ile uzunluk farkı sayesinde kırık pirinci tam pirinçten ayırmaktadır. Makine tek katlı ve iki katlı olarak imal edilmektedir.

Tesiste pirinç eleğinden sonra ürün içinden kırık pirinçleri ayırmak için kullanılır. Makine pirinci ve kırığı tamburun içindeki özel baskılı elek içinde döndürür. Bu dönme esnasında kırık elek gözeneklerine takılır. Tamburda tepe noktaya yaklaştığı zaman kırık tavaşının içine düşer. Takılan pirinçler ise boyut farklılığından dolayı elekten daha erken düşer. Tambur içindeki pirinç itici helezon ile pirinç çıkış haznesine doğru itiklenir. Tavaya düşen kırıklar ise aynı şekilde kırık itici helezon vasıtasıyla kırık çıkış haznesine doğru itiklenerek makine dışına sevk olur.

MAKİNANIN TEKNİK ÇİZİMİ

Makina Kodu	Teknik Özellikler		Makina Ölçüleri				Hacim M ³	Ağırlık Kg
	Kapasite	Motor	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
KTE2 3000	1500	2,2 KW	760	3000	2100	2000	4,8	900
KTE1 1500	750	1,1 KW	760	3000	1050	1000	2,4	450



Keltane triyörü makinesi, pirincin içindeki olgunlaşmamış bozuk sütlü tanelerin (keltaneleri) ayrıştırılmasında kullanılan bir makinedir.

Ürün giriş haznesinden elek tamburu içine dolan pirinç eleğin dönüşü ile birlikte içindeki bozuk taneler deliklerden düşer ve pirinçten ayrılmış olur. Ayrılan pirinç; pirinç çıkış haznesinden, deliklerden düşen bozuk taneler ise ayrı bir çıkış haznesinden helezon ile taşınarak sevk edilir.

MAKİNANIN TEKNİK ÇİZİMİ

Makina Kodu	Teknik Özellikler		Makina Ölçüleri				Hacim M ³	Ağırlık Kg
	Kapasite	Motor	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
KT 5000	5000	1,5 KW	840	2800	2400	150	2,9	800
KT 3000	3000	0,75 KW	840	2800	1200	150	1,5	450



Yağlama Tamburu makineleri; çeltik işleme tesislerinde ürünün tamamen işlenmesi bitip depolanmadan önce pirincin parlak görünmesi için %0,35 oranında yağ kullanılarak yağlama işlemini gerçekleştirir.

Ayrıca pirince daha uzun raf ömrü sağlamaktadır. Makinenin ürün giriş haznesinden pirinç girer ve dakikada 32 d/d dönen tamburda yağ tankından gelen yağ ile karışım sağlar. Makine içinde dönme vasıtasıyla yağlanan pirinç ürün çıkış haznesinden çıkar.

MAKİNANIN TEKNİK ÇİZİMİ

Makina Kodu	Teknik Özellikler		Makina Ölçüleri				Hacim M ³	Ağırlık Kg
	Kapasite	Motor	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
YTM 4000	4000	1,5 KW	840	2800	1200	250	3,3	400
YTM 2000	2000	1,1 KW	740	2500	1150	250	2,8	300



DINÇLER MAKİNA SANAYİ

ve TARIM ÜRÜNLERİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

OTOMATİK TORBALAMA MAKİNASI

Makinenin genel olarak amacı işçilik maliyetlerini düşürerek hatasız ve hassas dolum gerçekleştirmektir.

Elektronik paketleme makineleri hızlı dolum, yavaş dolum olmak üzere iki aşamada dolum gerçekleştirmektedir. Cihazın start alması ile beraber makine hızlı dolum ile kefeyi doldurmaya başlar. Hızlı dolum için ayarlanan tartım değerinin gelmesi ile birlikte makine yavaş doluma geçer. Makineye tanımlanan kg değerine 100 veya 50 gr kala dolum klapesi kapanır ve havada kefe üzerine düşmemiş henüz tartımı gerçekleşmemiş ürünlerin kefeye düşmesi ile beraber istenilen kilogramda tartılma işlemi gerçekleşmiş olur. Makinenin boşatma haznesine torbanın takılması ile beraber kefe açılır ve içindeki ürünün torbaya dolumu sağlanır. Dolum işleminden sonra otomatik olarak çuvalı bırakır ve dikiş bandı üzerine bırakır. Makine genel olarak 5-10-25 kg torbalar almak için ideal olmakla birlikte istenilirse opsiyon el olarak 50 kg ürün torbalaması için de uygun hale getirilebilmektedir. Makineye opsiyonel olarak otomatik dikiş makinası eklenebilmektedir.



MAKİNANIN TEKNİK ÇİZİMİ

Makina Kodu	Teknik Özellikler		Makina Ölçüleri				Hacim M ³	Ağırlık Kg
	Kapasite	Motor	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
OTM 5000	5000	3,9 KW	2350	3400	4500	1100	35	850
OTM 2500	2500	2,7 KW	1800	2800	4500	1100	25	600



Siklon merkez kaç kuvvet etkisi ile karışım halindeki hava ve katı maddeyi birbirinden ayıran sistemdir.

Yan giriş ağzından giren hava, toz, kepek vb karışım 360 döndürülür. Bu dönüş esnasında havadan ağır partiküller (toz, kepek vb.) siklonun iç duvarına savrulur. Merkeze yakın bölümlerde hava ikinci girdabı oluşturur. Ayırıştırılacak partiküller (toz, kepek vb.) cidardan siklonun alt hunisine düşerken hava orta kısımdan yukarıya doğru yönelerek çıkış ağzından siklonu terk eder.

Uygun bir hava - katı ayırıştırıcısının seçimi bir takım faktörlere bağlıdır. Bu faktörlerin başında havadan ayrılması istenen katı taneciklerin boyutları ve tane dağılımı gelmektedir. İhtiyaca göre değişik özelliklerde projelendirilip sipariş üzerine imal edilebilmektedir.

MAKİNANIN TEKNİK ÇİZİMİ

Makina Kodu	Kapasite	Makina Ölçüleri							Hacim M ³	Ağırlık Kg
		A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)		
TKS 1500	190	1500	3600	1500	350	350	350	300	8	350
TKS 1200	140	1200	3000	1200	250	250	250	200	6	200



DİNÇLER MAKİNA SANAYİ

ve TARIM ÜRÜNLERİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

**Adres : Sanayi Sitesi Karşısı Samsun Ordu Karayolu 57.KM
Terme Samsun Türkiye**

**Telefon & Faks : (+90 362) 876 18 09
Cep : (+90 542) 215 20 09 - (+90 542) 562 18 09**

**www.dinclermakina.com.tr
E-Posta : bilgi@dinclermakina.com.tr**